

R119 ステンレス製フレキシブルホース テフロン[®]インサート

消防法評定品及び一般汎用品のSUS製フレキシブルホースの内面（接液部）をテフロン[®]でフレアー加工しています。

■ 特 長

- ストレートチューブを使用しているため、内面が平滑で段差もなく、液溜まりがありません。
- 接液部が全てテフロン[®]となるため、耐食性能が格段に向上します。
- 支給品（SUS製フレキシブルホース・エキスパンション ジョイント）による製作も可能です。
※インサート用の加工が必要となります。

■ 使用温度範囲

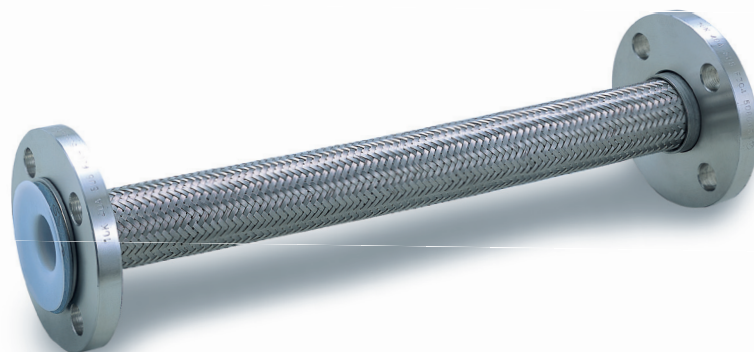
連続 -40～150℃

※継手金具・外装材・使用温度により、ホースの最高使用圧力が異なります。詳しくはお問い合わせください。

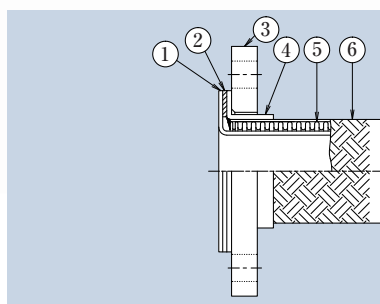
■ 材 質

- PTFE

※「10A」及び「15A」の製作につきましては、20A のフレキを使用します。



口金取付部



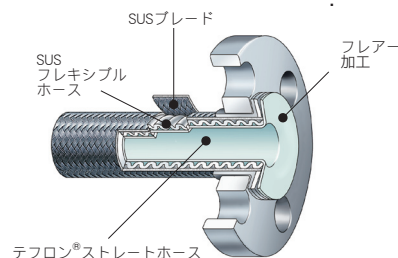
- ①テフロン[®]ストレートチューブ
- ②バックアップバックリン
- ③フランジ
- ④ラップジョイント
- ⑤SUS製フレキシブルホース
- ⑥SUSブレード

継 手



フランジ
フレアスルー
タイプ

ホース構造図



型 式	呼称口径		内 径 mm	最高使用圧力（常温）		最小曲半径 mm	最 長 m
	A	B		kgf/cm ²	MPa		
R119-6	10	3/8	16	10	0.98	500	9.9
R119-8	15	1/2	16	10	0.98	500	9.9
R119-12	20	3/4	16	10	0.98	500	9.9
R119-16	25	1	23	10	0.98	600	4.9
R119-20	32	1 1/4	30	10	0.98	700	3.9
R119-24	40	1 1/2	36	10	0.98	1,000	4.9
R119-32	50	2	46	8	0.78	1,600	4.9
R119-40	65	2 1/2	56	7	0.68	2,000	4.9
R119-48	80	3	70	6	0.58	2,400	3.9
R119-64	100	4	96	6	0.58	3,000	3.9
R119-80	125	5	121	5	0.49	—	2.8
R119-96	150	6	149	5	0.49	—	2.8
R119-128	200	8	202	5	0.49	—	2.8
R119-160	250	10	249	4	0.39	—	2.8
R119-192	300	12	302	4	0.39	—	2.8

※300A以上は別途お問い合わせ下さい。

※R119-80以上の口径の曲半径については問い合わせください。ホース内径及び曲半径についてはステンレス製フレキシブルチューブの形状により変わります。ホースの最高使用圧力は継手により変わります。