

材質		特徴	下限温度	上限温度	サイズ
NBR (BUNA-N)		色：黒 水・油用途に適した材質です	-20℃	30℃	1/2"(15A)～ 8"(200A)
EPDM		色：黒（白印） 薬品・高温用途に適した材質です	-20℃	120℃	3/4"(20A)～ 4"(100A)
シリコン		色：半透明（乳白色） 半透明で、食品用途に適した材質です	-50℃	150℃	3/4"(20A)～ 6"(150A)
シリコン		色：グレー 食品用途に適しており、変色が少ない材質です	-50℃	150℃	3/4"(20A)～ 2"(50A)
フッ素ゴム (FKM)		色：緑 or 薄緑 耐薬品性に優れ、高温用途に適した材質です	-10℃	185℃	3/4"(20A)～ 6"(150A)
フッ素樹脂 (PTFE)		色：乳白色 フッ素樹脂を機械加工した アコーディオン形状です	-40℃	100℃	3/4"(20A)～ 4"(100A)
フッ素樹脂 (PTFE)0.5 t		色：乳白色 フッ素樹脂製補助ガスケット 厚さ：0.5t（全サイズ共通）	-40℃	100℃	3/4"(20A)～ 4"(100A)
フッ素樹脂 (内面シリコン)		色：半透明（内面オレンジ） シリコンコアに FEP 被覆を施したガスケットです。耐薬品性に優れています	-60℃	180℃	3/4"(20A)～ 4"(100A)
フッ素樹脂 (内面バイトン)		色：半透明（内面黒） フッ素ゴムコアに FEP 被覆を施したガスケットです。耐薬品性・耐汚染性に優れています	-25℃	180℃	3/4"(20A)～ 4"(100A)

※本データは参考値であり、保証値ではありません。使用条件（流体、圧力、温度、使用頻度等）により性能は変動します。最終的な適用可否は必ず実使用環境にてご確認ください。

※ガスケットの寿命は材質および使用条件により大きく異なります。安全確保のため、定期的な点検および交換を実施してください。

※フッ素樹脂（PTFE）ガスケットおよびフッ素樹脂（FEP）被覆ガスケットは弾性が低いため、使用条件や組み合わせるカプラーの材質・精度によってはシール性が確保できず、漏れが発生する可能性があります。ご使用にあたっては事前に十分な評価を行ってください。

※フッ素樹脂（FEP）被覆ガスケットは高温液中で変形する恐れがあります。スチーム洗浄または高温液洗浄を行う場合は、必ずアダプターを接続した状態で実施してください。